

## Поперечная пила KP 900 Automat



### **Применение:**

Поперечная пила KP 900 A будет хорошим решением для подготовки призм, брусков и плит в производстве поддонов и других оберточных продуктов. Она сконструирована так, чтобы заместить тяжелую физическую работу обслуживающего персонала, исключить коэффициент ошибок и быстро изменять разрезные длины при большой вариативности заказов и одновременно могла обработать широкий ассортимент входных длин.

Это все приносит в итоге большую экономию материала, часто до 25 %, экономию времени для обработки единицы материала и не в последнюю очередь несложную и безопасную работу для обслуживания станка.

### **Поставка состоит из следующих основных элементов:**

#### 1. Поперечная пила Störi Mantel KP 900 Automat

- пильный диск 550, или 600 мм
- двигатель мощностью 7,5 кВт
- скорость сдвига инструмента в разрез плавно регулируемая
- пневматический прижим распиливаемой детали
- допуск максимальной точности позиции материала +/- 0,5 мм
- контактная панель управления

## 2. Загрузочное устройство

- для пиломатериала входной длины для требования заказчика
- разгонная единица AC SERVO, высокая точность, большая долговечность, минимальный шум
- линейное перемещение ходовой тележки в интегрированном замкнутом профиле
- плавная скорость подачи с 0 до 105 м/сек
- достаточная мощность устройства для тяжелых деталей
- возможность обработки материала в пакете
- автоматический контроль высоты пакета или заклинившегося материала
- длинная комбинация разрезов управляемая по избранной программе

## 3. Выходный транспортер

- стальной стол длины 2 м ( или по требованию заказчика)

## **Основные функции пилы**

### 1. Самостоятельный разрез

Мануальное перемещение материала помощью двух кнопок, в случае потребности настройка величины длины на циферблате панели управления. Пуск разреза помощью ножного рычага. Применение для отдельных разрезов.

### 2. Режим мануал

Настройка одной величины разреза для целой длины входного материала. Пуск разрезов ножным рычагом. Автоматический разрез всего материала на одну избранную величину. Обратный отъезд на избранную величину длины входного материала. Применение для производства кубиков. Преимуществом является быстрый переход между отдельными величинами, часто изменяя входный материал.

### 3. Режим автомат

Настройка требуемой комбинации величин для целой длины входного материала так, чтобы обеспечить высокую степень извлечения. Плавная настройка зарезания торца по требованию обслуживающего персонала. Обратный отъезд на избранную величину длины входного материала.

Число длин в программе 10, число программ 15. Скорая и несложная запись программ, высокая вариабельность. Применение для производства делянок и для широкого ассортимента упаковочных продуктов.

## **Обслуживание:**

Пила может обслуживаться одним работником, другой работник нужен в случае большого веса и количества входной древесины, которую надо вручную поместить в машину.

## Мощность поперечной пилы:

Мощность производства определяется размерами поперечного разреза обрабатываемого материала, его длиной и произведенными сортаментами. Для вычисления можно пользоваться данными о максимальной подвижной скорости механизма подачи – до 90 м/мин и скорости одного цикла разреза приблизительно 2 секунды. В среднем можно обработать во время одной смены 15 – 25 м поддоной заготовки или 15 – 20 тысяч шт. кубиков для производство поддонов.

## Возможности расширения машины:

Поперечный автомат можно дополнить манипуляционными элементами во входе и выходе машины.

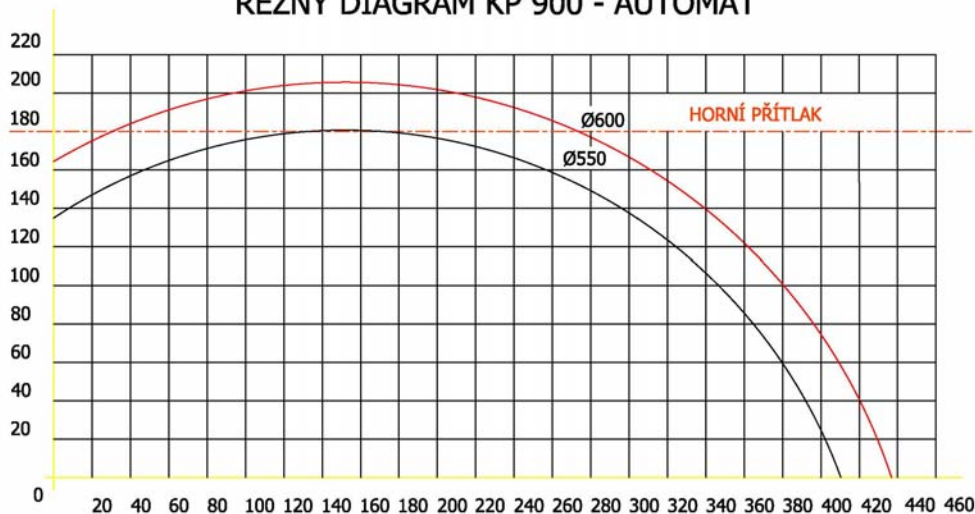
Во входе можно использовать поперечный цепной транспортер.

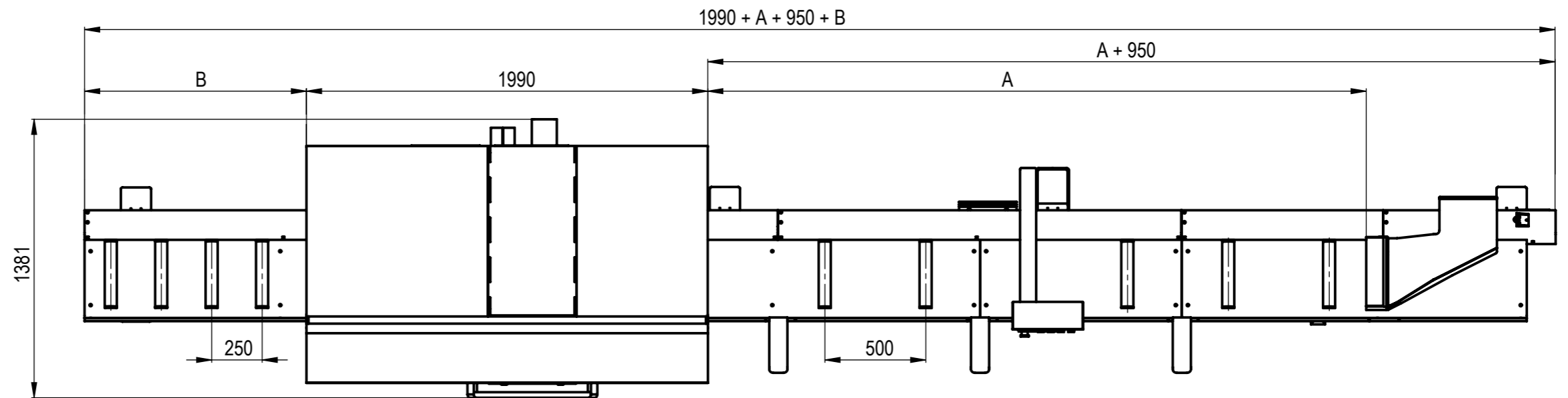
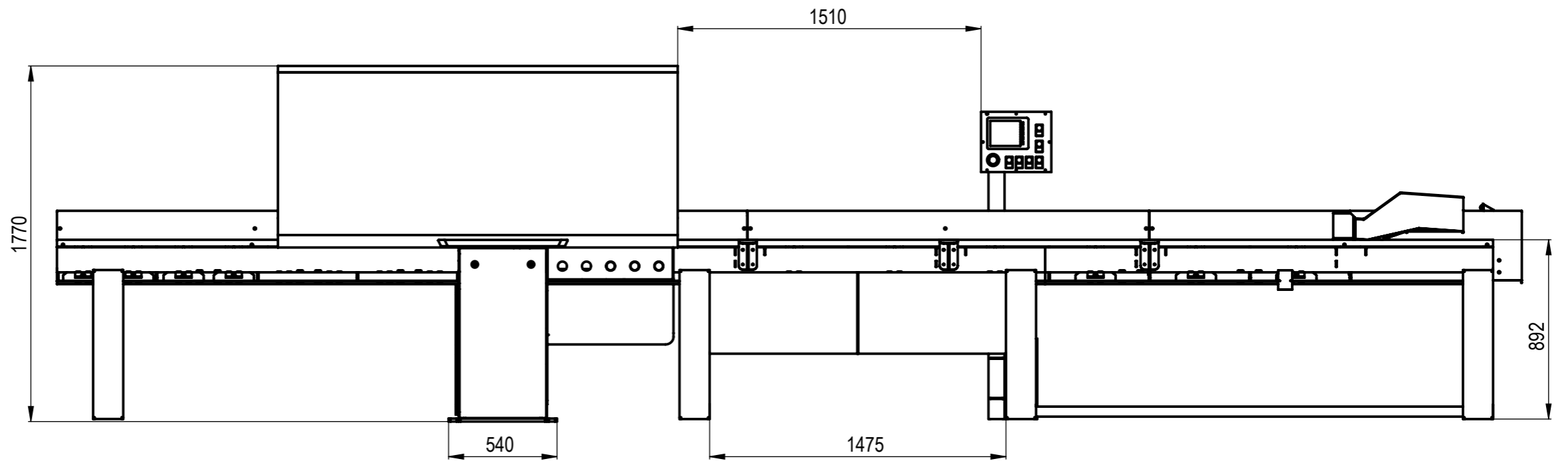
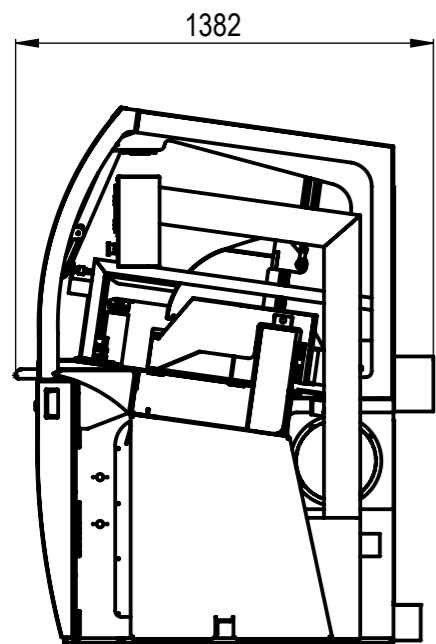
На выходе можно применить ведомый роликовый транспортер с пневматическим выдавливанием пакета на поперечные гравитационные желобы.

## Технические данные:

Общая потребляемая мощность	10 кВт
Электрическое подключение	3 x 380 В/ 50 Гц
Подключение воздух	8 Бар (0,8 МПа)
Потребление воздуха	300 л/мин
Размеры	см. приложение
Вес	ска 1 100 кг
Система аспирации	2 x 120 мм – 30 м/сек

ŘEZNÝ DIAGRAM KP 900 - AUTOMAT



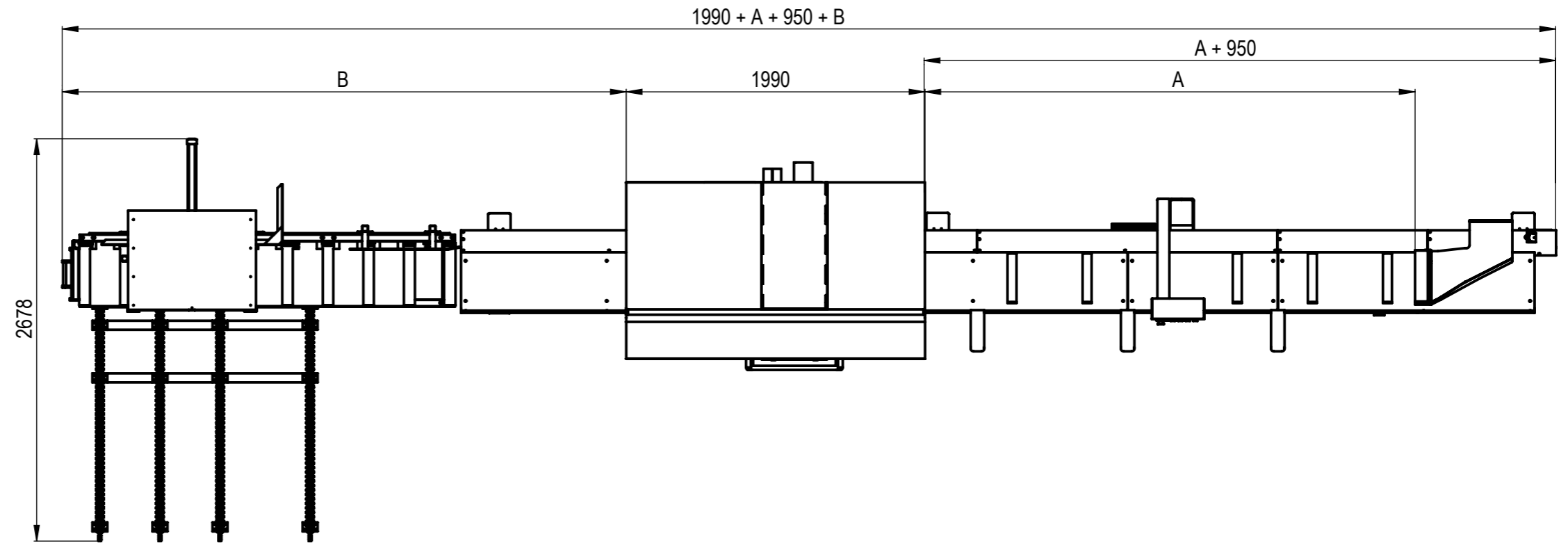
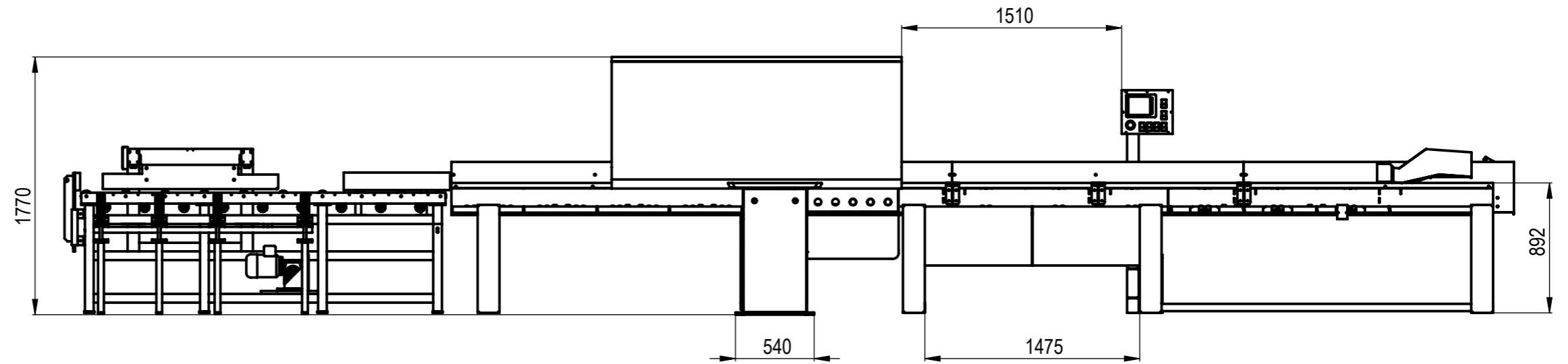
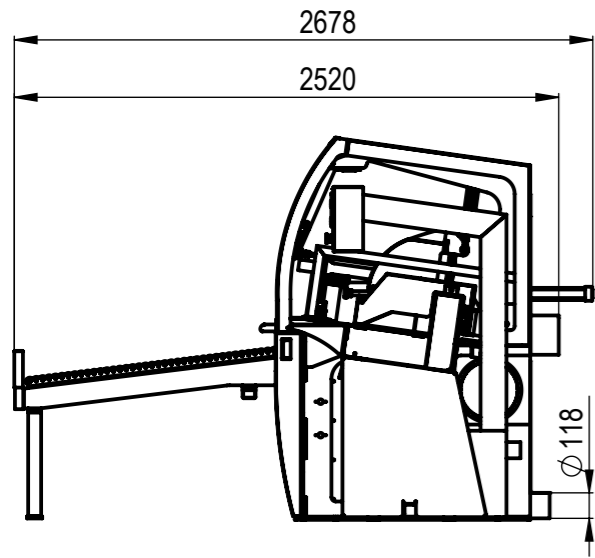


A	3200	4200	5200	6200	7200
B	1100	2100	3100		

POČ.KS NA STROJ		DATUM ZMĚNY	PDPIS	INDEX	CELKOVÁ ČISTÁ VÁHA														
MĚŘ. 1:25	KRESLIL	Kozel			Hodnoty mezních úchylek netolerovaných délkových a úhlových rozměrů ČSN ISO 2768-1-mK Zulässige Allgmeintoleranzen und Abweichungen für Masse ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768														
	DNE	24.6.2008			Délkové rozměry (mm) Nennmassbereich (mm)					Úhlové rozměry (délka kratšího ramene úhlu) Winkelmasse (Länge d.kür.z.Schenkel)									
	TYP	KP 900 automat			od (über)	---	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	---	10	50	120	400
					do (bis)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	8000	10	50	120	400	-----
					dov.úchylka zul.Gew.	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±5	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

<b>STÖRI MANTEL</b> Výroba dřevobráběcích strojů spol.s r.o. 756 51 Zašová 439 Czech Republic		NÁZEV KP 900 AUTOMAT - PEVNÝ	ČÍSLO VÝKRESU	INDEX ZMĚNY
---	--	------------------------------------	---------------	----------------

Diese Abbildung, bzw. Zeichnung ist ein vertrauliches Dokument und bleibt stets unser Eigentum. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie nicht weder vervielfältigt, nach drillen Personen oder Konkurrenzfirmen zur Kenntnis gebracht werden. Sie ist auf unser Verlangen sofort an uns zurückzusenden. Für den Fall der Erteilung eines Schutzrechtes bleiben alle Rechte vorbehalten. STÖRI MANTEL spol.s r.o.



A	3200	4200	5200	6200	7200
B	3800	5300			

POČ.KS NA STROJ		DATUM ZMĚNY	PŮDPIS	INDEX	CELKOVÁ ČISTÁ VÁHA																			
MĚŘ. 1:35	KRESLIL	Kozel			Hodnoty mezních úchylek netolerovaných délkových a úhlových rozměrů ČSN ISO 2768-1-mK Zulässige Allgmeintoleranzen und Abweichungen für Masse ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768																			
	DNE	24.6.2008			Délkové rozměry (mm) Nennmassbereich					Úhlové rozměry (délka kratšího ramene úhlu) Winkelmasse (Länge d.kür.z.Schenkel)														
	TYP	KP 900 automat			od (über)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	10	50	120	400							
					do (bis)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	10	50	120	400							
					dov.úchylka zul.Gew.	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±5	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'					
<b>STÖRI MANTEL</b> Výroba dřevobráběcích strojů spol.s r.o. 756 51 Zašová 439 Czech Republic					NÁZEV KP 900 - AUTOMAT VÁLEČKOVÝ DOPRAVNÍK					ST.VÝKRES					ČÍSLO VÝKRESU					INDEX ZMĚNY				

Diese Abbildung, bzw. Zeichnung ist ein vertrauliches Dokument und bleibt stets unser Eigentum. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie nicht weder vervielfältigt, nach drillen Personen oder Konkurrenzfirmen zur Kenntnis gebracht werden. Sie ist auf unser Verlangen sofort an uns zurückzusenden. Für den Fall der Erteilung eines Schutzgerechtes bleiben alle Rechte vorbehalten.  
STÖRI MANTEL spol.s r.o.