

Поперечная пила UKS 700 Automat



Применение:

Поперечная пила UKS 700 Automat определена для распиловки призм, строительного пиломатериала или в развал резанных брусков, значит материала требующего большую схему разреза. Далее применяется для распиловки брусков при производстве поддонов или обработки остатков призм. Станок состоит из подстольной поперечной пилы и программируемого механизма подачи материала. Загрузочный стол можно дополнить поперечным цепным конвейером.

Пила была спроектирована таким образом, чтобы компенсировать тяжелую физическую работу обслуживающего персонала, исключить частоту ошибок, быстро изменять резанные длины и одновременно обработать большой ассортимент входных длин.

Это все приносит в итоге большую экономию материала, экономию времени для обработки единицы материала и не в последнюю очередь несложную и безопасную работу для обслуживания станка.

Поставка состоит из следующих основных технологических элементов:

1. Поперечная пила Störi Mantel UKS 700

- жесткая и стойкая конструкция для работы в тяжелых условиях
- пильный диск 550 мм
- двигатель мощностью 7,5 kW
- скорость сдвига инструмента в разрез плавно регулируемый с помощью гидropневматической системы управления
- пневматический прижим распиливаемой детали
- допуск максимальной точности позиции материала +/- 1 mm
- контактная панель управления

2. Загрузочное устройство

- длина загрузочного устройства зависит от требования заказчика
- разгонная единица AC SERVO, большая точность, большая долговечность, минимальный шум
- линейное перемещение ходовой тележки в интегрированном замкнутом профиле
- плавная скорость подачи с 0 до 1,5 м/с
- достаточная мощность устройства для тяжелых деталей
- возможность обработки материала в пакете
- линейная комбинация торцевания регулируемая по избранной программе

3. Выходной транспортер

- ведомый роликовый транспортер
- пневматическое выдавливание нарезанного материала
- поперечный гравитационный рештак

Основные функции оборудования:

1. Самостоятельный разрез

Обслуживающий персонал может работать с открытым кожухом, применяя механизм подачи как линейку. Требуемая позиция механизма подачи материала настроится на циферблате панели управления. Запуск разреза происходит с помощью двуручного задатчика.

Применение прежде всего для обработки остаточного и короткомерного пиломатериала или призм.

2. Режим мануал

В этом режиме можно настроить одну величину разреза для всей длины входного материала. Пуск серии разрезов происходит с помощью педального рычага. Материал автоматически

напилен на одну заданную величину. Перед загрузкой следующего материала приходит передвижная тележка обратно за заданную величину входного материала. Режим определен для производства кубиков. Выгодой является быстрый переход между отдельными величинами часто изменяя входящий материал.

3. Режим автомат

Настройка требуемой комбинации величин для целой длины входящего материала так, чтобы обеспечить высокую степень извлечения. Плавная настройка торцевания по требованию обслуживающего персонала. Обратная подача на данную величину длины входного материала.

Число длин в программе 10, число программ 15. Скорая и несложная запись программ, высокая вариабельность. Применение напр. для распиловки призм.

Обслуживание:

Пила может обслуживаться одним работником в случае применения поперечной передвижной тележки, по которой приходит материал для распиловки напр. от пилорамы. Другой работник нужен в случае большого веса и количество входной древесины у станка без поперечного механизма подачи.

Мощность поперечной пилы:

Мощность производства определяется размерами поперечного разреза обрабатываемого материала, его длиной и произведенными сортаментами. Для вычисления можно пользоваться данными подвижной скорости механизма подачи – до 1,2м/сек и скорости одного цикла разреза с 4 до 10 сек.

В среднем можно обработать в течение одной смены приблизительно 25 м – 35 м поддоной заготовки или около 25 тысяч штук кубиков для производства поддонов.

В случае распиловки брусов длины 5 м с диаметром 0.2 м на один брус мощность пилы сса 8 м брусов в час.

Возможности расширения поперечной пилы UKS 700 Automat:

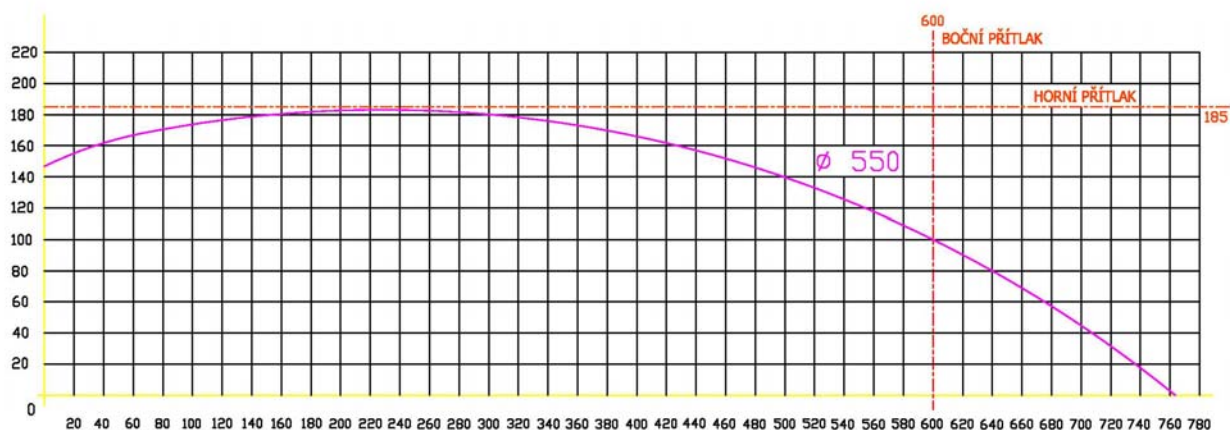
Поперечный автомат можно дополнить манипуляционными элементами во входе и выходе машины. На входе можно применить поперечный цепной транспортер.

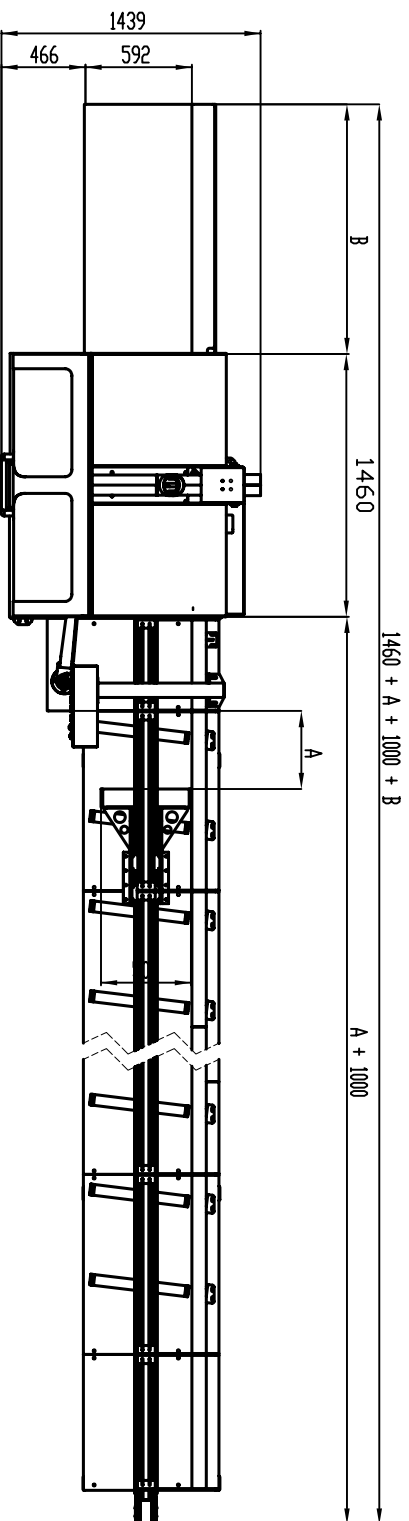
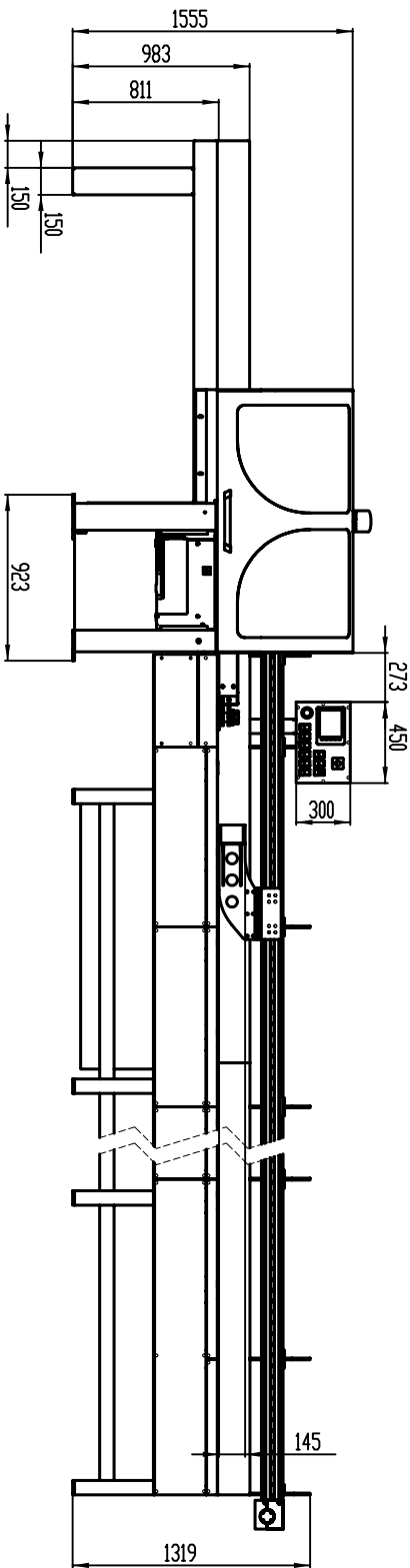
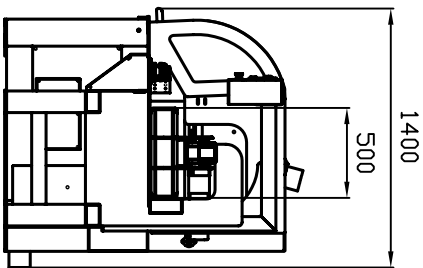
Во выходе можно применить ведомый роликовый транспортер с пневматическим выдавливанием пакета в загрузочный лоток.

Технические данные:

Общая потребляемая мощность	15 кВт
Электрическое подключение	3 x 380 В / 50 Гц
Подключение воздуха	8 Бар (0,8 МПа)
Потребление воздуха	400 л / мин
Размеры	см. приложение
Вес нетто	сса 1 500 кг
Система аспирации	2 x 120 мм – 30 м/сек

ŘEZNÝ DIAGRAM UKS 700-AUTOMAT



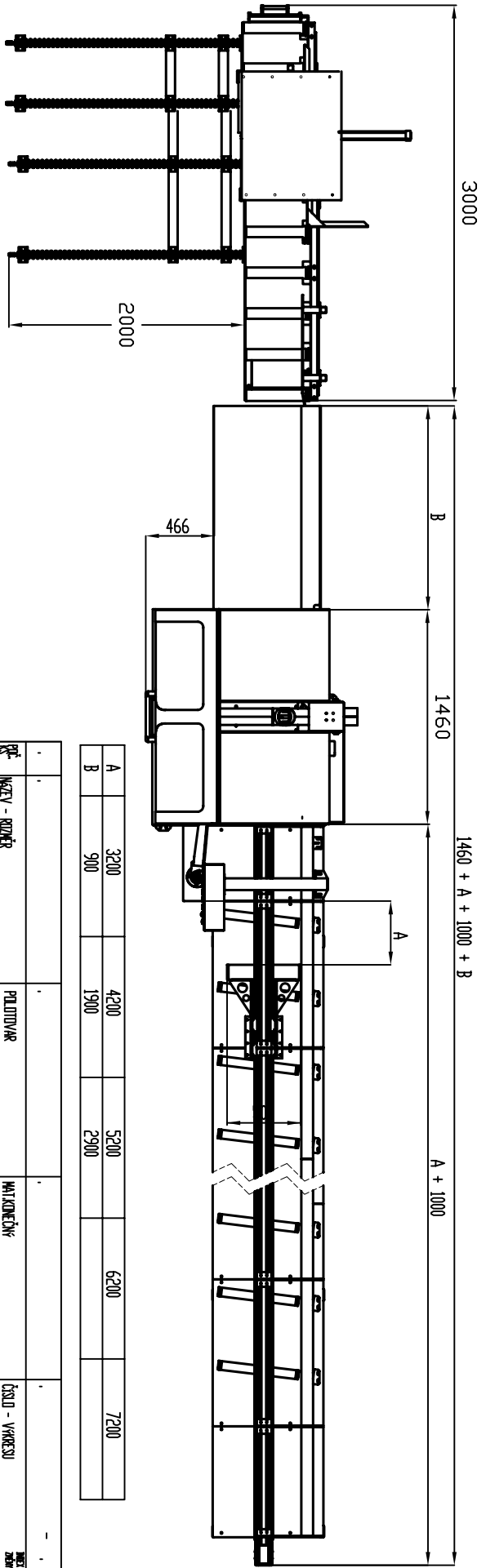
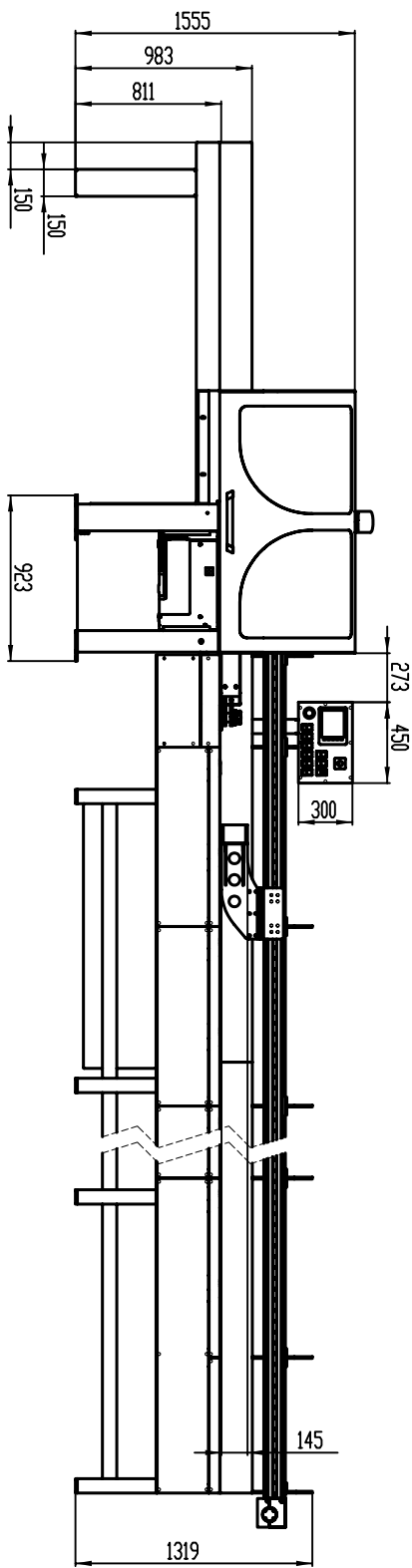
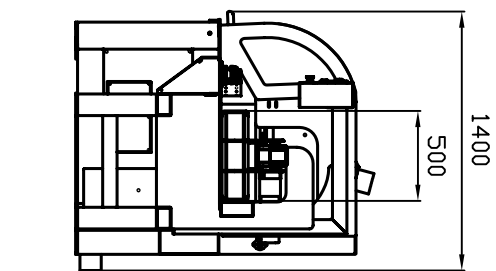


A	3200	4200	5200	6200	7200
B	900	1900	2900		

Diese Abbildung, bzw. Zeichnung ist ein vertrauliches Dokument und bleibt stets unser
 Eigentum. Ihre unsere vorherige Zustimmung darf sie nicht weiter vervielfältigt, nach Dritten
 Fernsehen oder Kopierverfahren zur Kenntnis gebracht werden. Sie ist von unser Verträgen
 sofort an uns zurückzusenden, für den Fall der Erstellung eines Schutzgesetzes stehen alle
 Rechte vorbehalten.
 STŘI MANTEL spol. s r.o.

REF	NAZEV - RIZIKER	PILUUTOVAR	MAKINICEJNY	ČÍSLO - VÝROBU	INDEX ZEMN
REF	PEČKAS NA STRUHU	PAJINAVAR	ČESKÁ ŠTVA VANA	ČÍSLO - VÝROBU	INDEX ZEMN
REF	KRESLIL URBAN	PAJINAVAR	MAKINICEJNY	ČÍSLO - VÝROBU	INDEX ZEMN
REF	DNE 235,2008	PAJINAVAR	MAKINICEJNY	ČÍSLO - VÝROBU	INDEX ZEMN
REF	TPP UKS 700 AUTOMAT	PAJINAVAR	MAKINICEJNY	ČÍSLO - VÝROBU	INDEX ZEMN
STŘI MANTEL Výrobek: demodukční stroj spol. s r.o. Značka: 69 Česká Republika					
UKS 700 AUTOMAT - JEDNODUCHÝ					
					0

od (obez)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	...
od. (obez)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	...
do (obez)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	...
do. (obez)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	...
do (obez)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	...
do. (obez)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	...
do (obez)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	...
do. (obez)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	...
do (obez)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	...
do. (obez)	6	30	120	400	1000	2000	4000	5000	...



A	3200	4200	5200	6200	7200
B	900	1900	2900		

STRI MANTEL Výrobek dřevotřískového stroje s kódem 69 Czech Republic	UKS 700 AUTOMAT - JEDNODUCHÝ	INDEX ZEMĚ 0
UKS 700 AUTOMAT	INDEX ZEMĚ 0	

UKS 700 AUTOMAT DNE 23.5.2008 UKS 700 AUTOMAT	INDEX ZEMĚ 0
---	---------------------------

UKS 700 AUTOMAT DNE 23.5.2008 UKS 700 AUTOMAT	INDEX ZEMĚ 0
---	---------------------------

Diese Abbildung, bzw. Zeichnung ist ein vertrauliches Dokument und bleibt stets unser
 Eigentum. Ihre unsere vorherige Zustimmung darf sie nicht weiter veräußern, nach Dritten
 Fernsehen oder kopieren/fotografieren zur Kenntnis gebracht werden. Sie ist unser Verlangen
 sofort an uns zurückzusenden, für den Fall der Erstellung eines Schutzgesetzes stehen alle
 Rechte vorbehalten.
 STŘI MANTEL spol. s r.o.